

Prensa para producción Xerox® Versant® 3100



NOTAS TÉCNICAS

xerox™

Índice

AVANCE, AUTOMATICE, HAGA MÁS.....	3	MAYOR VERSATILIDAD	14
MÁS RESULTADOS CON LA AUTOMATIZACIÓN DE VERSANT®	5	Biblioteca de materiales de impresión para la administración de papeles	14
MAYOR RENDIMIENTO.....	6	Impresión de hojas extra grandes (XLS)	15
Velocidad de impresión de 100 páginas por minuto (ppm)	6	MÓDULOS DE ALIMENTACIÓN Y ACABADO	16
Impresión automática a doble cara en materiales de hasta 350 g/m ²	6	MÓDULOS DE ALIMENTACIÓN	16
Flexibilidad en tamaños, gramajes y tipos de papeles	6	MÓDULOS DE ACABADO.....	17
Rango de tamaño	6	Opciones de acabado Production Ready	17
Bandeja 5 especial/MSI (insertador de hojas múltiples).....	6	ATRAIGA NUEVOS NEGOCIOS	23
Rango de gramajes recomendado: 52 a 350 g/m ²	6	MEJORE EL TIEMPO OPERATIVO Y LAS CAPACIDADES EN LÍNEA.....	23
Tipo de material de impresión.....	6	IMPRIMA A MÁXIMA VELOCIDAD EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE MATERIALES DE IMPRESIÓN	23
Tecnología de fusión avanzada	7	FÁCIL, AUTOMATIZADO Y PRECISO.....	23
Full Width Array para ajustes de calidad de imagen, calibración y perfilado	8	MEJORE SUS MÁRGENES. AUMENTE SUS GANANCIAS.	23
Eliminación automática de hojas.....	9		
Configuración de productividad de motor de impresión.....	9		
Impresión automática a doble cara en materiales de hasta 350 g/m ²	9		
Productividad en materiales de impresión combinados.....	9		
Módulo de enfriamiento del motor de impresión	10		
MAYOR CALIDAD DE IMAGEN.....	10		
Uso de tóner de agregado por emulsión (EA)	10		
Tecnología de definición Ultra HD con procesamiento digital avanzado	11		
Ultra HD en el servidor de impresión.....	11		
Ultra HD en la transferencia de imágenes	11		
Ultra HD en el motor de impresión	12		
Controles de proceso de bucle cerrado para garantizar la coherencia de color en las tiradas	13		
Registro exacto de producción (PAR)	13		
Tecnología de rodillos de carga de polarización y de limpieza automática.....	13		
Tecnología de reducción de curvatura para asegurar una salida plana para el acabado	14		

Prensa para producción

Xerox® Versant® 3100

La prensa Versant 3100 es el último modelo de la familia de prensas para producción Xerox® Versant de hojas sueltas y cuatricromía. Este sistema de impresión digital de última generación ofrece una excelente opción para cumplir con los requisitos de producción de su empresa. ¿Es ésta la prensa más adecuada para su empresa? Sabemos que una prensa digital es una gran inversión y que desea tomar la decisión correcta, una decisión que ofrezca el mejor rendimiento para su empresa y sus resultados netos.

Como es sabido, no es fácil decidir cuál es la prensa correcta. Hay muchos productos disponibles y todos afirman satisfacer sus necesidades. Además, la industria tiene muchas opciones, cada una con una gran cantidad de información de productos, descripciones técnicas crípticas y términos confusos. Hay mucho para analizar.

Para ayudarlo a apreciar la prensa Versant 3100 y comprender sus características clave, este documento resume los datos técnicos esenciales que pueden marcar una diferencia en su operación. Con estos datos, podrá elegir de manera más eficiente el sistema que mejor funcione para usted.

La prensa Versant 3100 es única en su clase con niveles muy avanzados de automatización y productividad. Esta prensa es una máquina de producción potente, construida con componentes robustos y de alta resistencia para una impresión confiable a alta velocidad. Con un promedio de hasta 250,000 impresiones por mes y un ciclo de trabajo mensual máximo de 1,200,000, la prensa Versant 3100 supera a las demás opciones competitivas. Además, la prensa Versant 3100 ofrece un conjunto único de flujo de trabajo automatizado, funciones de tiempo de ejecución y herramientas de soporte de producción para que sea una opción ideal para las imprentas atareadas que necesitan entregar más trabajos de alta calidad y en menos tiempo.

AVANCE, AUTOMATICICE, HAGA MÁS.

Si usted es un proveedor de impresión que se esfuerza por hacer crecer su empresa en un mercado de impresión digital que cambia rápidamente, sabe que el éxito requiere más que perseverancia. Requiere una buena estrategia: una forma de lograr resultados y hacer posible el crecimiento. La prensa Xerox® Versant 3100 ofrece una solución conveniente para el crecimiento estratégico. Independientemente de que sea nuevo en este mercado desafiante o esté listo para llevar su exitosa operación de impresión al siguiente nivel, la prensa Versant 3100 puede ser la adecuada para usted.

Con la prensa Versant 3100, puede avanzar, automatizar y hacer más. Con un volumen de impresión mensual promedio (AMPV) de hasta 250,000 y un ciclo de trabajo mensual máximo de 1,200,000, la clave es la automatización. En la industria de la impresión, el término automatización se usa con frecuencia y, a menudo, lo damos por sentado. ¿Pero qué significa realmente? Dicho de otra manera, ¿cómo valora usted su tiempo? Como la mayoría de los propietarios o gerentes de empresas, sabe que la administración del tiempo para una empresa marca la gran diferencia entre el rendimiento

mediocre y la excelencia en la ejecución. Para una empresa, el tiempo es realmente dinero. Es un recurso que se debe manejar con atención.

La administración del tiempo es un tema predominante en toda la tecnología de producción de impresión Xerox®, y está cuidadosamente integrado en nuestras prensas. Lo tomamos en serio, y conseguimos que funcione para ayudar en el crecimiento de empresas como la suya, incluso en tiempos desafiantes. Las prensas Versant® están diseñadas y construidas con algunas de las mejores tecnologías, características que permiten que el tiempo trabaje a favor suyo y no en contra suyo. Las prensas Versant realmente lo ayudarán a administrar el tiempo en su taller sin que tenga que estar presente y supervisar el trabajo.

¿Cuáles son estas importantes herramientas automatizadas que pueden ayudarlo a alcanzar altos niveles de productividad y lograr resultados confiables? Algunas están completamente automatizadas y funcionan bajo las tapas de la prensa, mientras que otras requieren un clic del operador para iniciar una función; pero todas abarcan el flujo de trabajo de la producción desde la presentación del trabajo hasta el acabado, y todas ahorran tiempo al operador y preservan el tiempo de actividad de la prensa.

Sin estas herramientas, los procedimientos tardan mucho más, la prensa está inactiva demasiado tiempo y con mucha frecuencia, y hay más desperdicio y reimpresión debido a errores operacionales. Además, muy a menudo los operadores simplemente no calibran la prensa ni crean perfiles para el papel porque los pasos son demasiado complejos o no quieren tomarse el tiempo necesario para los procedimientos largos. El resultado es una producción poco confiable e incoherente que puede no satisfacer a sus clientes.

Las herramientas automatizadas en las prensas Versant pueden ayudar a transformar una cultura de impresión descuidada en una eficiente que ofrece turnos de trabajos veloces con una configuración más rápida, y la capacidad de lograr una calidad de impresión estable, consistente y precisa. Por ejemplo, cuando los operadores comprenden que pueden realizar la calibración con dos clics, uno para comenzar el proceso y otro para aceptar los resultados, y que solo lleva dos minutos y no veinte, lo harán a diario y se enorgullecerán de los resultados de la calidad de imagen. Con mucho gusto realizarán los perfiles de un nuevo papel, porque este proceso también lleva solo dos o tres minutos, y requiere solo el inicio y la aceptación al final del proceso. Otras herramientas incorporadas permiten que el software realice el trabajo, y no es necesaria la intervención del operador, ni realizar pasos complejos ni tomar decisiones difíciles.

Un resumen de la automatización clave en la prensa Versant 3100 incluye las siguientes herramientas que logran **una configuración rápida del flujo de trabajo, un procesamiento eficiente del trabajo, un transporte preciso del papel, una administración del color precisa y sencilla y un soporte y una gestión de calidad de imagen consistentes:**

- **Eliminación automática de hojas:** una vez que la prensa se detuvo e informó un atasco, el operador solo tiene que eliminar las hojas que bloquean el recorrido del papel. Todas las hojas restantes, antes y después del atasco, se expulsan de manera automática a las bandejas superiores. Los sensores y los motores del recorrido del papel funcionan con controles de software para ubicar y mover el papel a una bandeja de salida. Esta herramienta exige a sus operadores de tener que abrir todas las puertas y palancas a lo largo del recorrido del papel para identificar las hojas individuales para despejar el recorrido completo. Este es un gran ahorro de tiempo de producción.
- **Administrador de biblioteca de papeles:** esta herramienta potente y versátil proporciona una gestión rápida del material de impresión en un entorno de producción activo al permitirles a los operadores almacenar una gran lista de configuraciones del papel y recuperarlas con un solo clic para asignarlas a una bandeja de la prensa. Además, el operador puede crear y nombrar perfiles especiales de alineación y plegado que se seleccionan rápidamente para los materiales de impresión desafiantes, como el papel ligero o la cartulina. La herramienta de configuración avanzada de papel en el administrador de biblioteca de papeles ajusta los parámetros del motor de impresión para papeles específicos, de modo que, cuando se selecciona el papel para una bandeja, los parámetros se aplican de manera automática al trabajo para lograr la mejor calidad de imagen. Los ajustes incluyen la temperatura del fusor, la velocidad del fusor, la velocidad del papel en la transferencia, la presión de corte del rodillo, la transferencia de voltaje primaria y secundaria, la presión del rodillo de alineación y muchas otras configuraciones importantes que le permiten optimizar la calidad de imagen.
- **Registro exacto de producción (PAR):** este subsistema es una combinación de tecnologías ópticas y mecánicas que garantizan un registro anverso-reverso preciso de +/-0.5 mm desde el alimentador avanzado de alta capacidad para papeles de hasta 300 g/m². El PAR luego alcanza +/-0.8 mm a lo largo del resto del recorrido del papel. El PAR utiliza una puerta de registro en el recorrido del papel para enderezar el borde de entrada del papel, y luego un sensor de imagen por contacto para detectar la hoja del borde de entrada interno y ajustar la posición de la hoja, según sea necesario.
- **Full Width Array (FWA):** la FWA proporciona lecturas de objetivo automáticas para la calibración del servidor de impresión y la creación de perfiles de destino, y transfiere esos datos al software de administración del color. Esto garantiza un color estable, preciso y reproducible y elimina la necesidad de que los operadores utilicen un espectrofotómetro portátil que demande mucho tiempo. Este dispositivo también sirve como base de referencia para la prensa al mantener la uniformidad en la densidad del tóner en la página desde el lado interno hacia el lado externo del papel (perpendicular a la dirección en que el papel se mueve a través de la prensa). La prensa imprime los patrones de prueba que mide la FWA y, luego, el motor de impresión ajusta de manera automática la configuración de la densidad de impresión. Además, esta herramienta ajusta de manera automática la alineación de la imagen en el papel (posición X/Y, perpendicularidad, distorsión, aumento), así como también realiza un ajuste de transferencia de imagen que corrige la cobertura de tóner desigual y el cambio de color, problemas que pueden ocurrir en papeles como la cartulina, texturizados o especiales.
- **Suite de calidad de color automatizado (Automated Color Quality Suite, ACQS):** ACQS es un software avanzado de administración del color que transfiere las decisiones complejas sobre el mantenimiento del color de los operadores a un sistema automatizado y elimina la demora y los errores asociados con la administración del color. Una vez que el operador la pone en marcha, la ACQS automatiza la impresión y la medición de gráficos de calibración, y luego calcula y realiza los ajustes precisos en las tablas de color en función de los resultados.
- **Almacenamiento en caché de imágenes automatizado y RIP en paralelo:** estas funciones de procesamiento de trabajo se producen de manera automática durante el proceso de RIP en el servidor de impresión y mejoran el tiempo de impresión general. Las imágenes que aparecen muchas veces en un archivo se almacenan para poder reutilizarlas en lugar de rasterizarlas cada vez que aparecen. Además, el archivo se divide en las partes más eficientes, y cada parte se asigna a un procesador diferente para que el procesamiento pueda ocurrir de manera simultánea.
- **Controles de color automatizados en tiempo de ejecución:** un subsistema de controles de proceso de bucle cerrado funciona de manera continua durante la impresión para mantener de manera automática la consistencia del color y el registro de color a color durante una tirada. Los parches de color y las marcas de registro se colocan en el portador de la imagen entre cada impresión. Estos parches se miden de manera continua durante un trabajo, y la prensa realiza los ajustes de manera automática, según sea necesario. El resultado es una mayor calidad de color y consistencia sin la intervención del operador.
- **Reductor de curvatura de hojas automático:** un reductor de curvatura de una pasada elimina de manera automática cualquier curvatura superior o inferior a medida que el papel sale del motor de impresión. Esto proporciona hojas planas para un acabado consistente y sin errores. El proceso de reducción de curvatura se controla de manera automática por computadora mediante el uso de datos, como el gramaje que se está utilizando y la temperatura y la humedad del entorno de la prensa.
- **Presentación de trabajos fácil:** la presentación de trabajos es flexible y rápida con una variedad de herramientas desde controladores de impresión estándar para PC y Mac® hasta métodos más rápidos y automatizados, como la presentación por web o hot folders personalizadas.
- **Administración de trabajos con colas predeterminadas e impresoras virtuales:** todos los servidores de impresión Versant® 3100 admiten el procesamiento automático de trabajos a través de colas predeterminadas o impresoras virtuales que asignan parámetros de impresión a los archivos de manera automática después de una simple presentación de trabajo. Una vez que se configura la cola o la impresora virtual, todo el procesamiento es automático. La combinación de esta función con Hot Folders significa que los usuarios pueden arrastrar un archivo de impresión a una carpeta en su escritorio, y el flujo de trabajo es automático durante todo el proceso hasta el acabado y el apilado.
- **Full Width Array—Ajuste automatizado de la uniformidad de densidad:** esta herramienta ajusta las tablas del motor de impresión para garantizar que el tóner se deposite de manera uniforme y sistemática en la superficie de cada página, desde el lado interno hasta el lado externo. En pocos minutos, puede imprimir y escanear objetivos CMYK y RGB, y el software ajusta de manera automática la configuración del escáner de salida por trama (Raster Output Scanner, ROS).

- **Full Width Array—Alineación de imagen a material de impresión:** esta herramienta genera un perfil de alineación individual para cada combinación de papel/bandeja seleccionada para garantizar que las imágenes se coloquen en el material de impresión de manera correcta. Puede crear hasta 50 perfiles, y cada perfil creado se aplica de manera automática cada vez que se usa el papel asociado, lo que garantiza una calidad de impresión óptima.
- **Herramienta de configuración de papel avanzada—Ajuste automatizado de transferencia de imagen:** esta herramienta corrige las motas (cobertura de tóner desigual) y el cambio de color, que puede ocurrir en papeles como la cartulina. Una vez iniciada, la herramienta crea y guarda de manera automática un ajuste en el rodillo de transferencia de polarización (BTR), que es el componente xerográfico que transfiere la imagen de la correa al papel. La herramienta elimina la necesidad de que los operadores interpreten los objetivos impresos e ingresen de manera manual los valores de ajuste. Una vez creado para un material de impresión, el ajuste se guarda y puede asignarse al papel para el uso automático o seleccionarse de manera manual para el papel para una tirada. Esto le permite al operador un control de calidad preciso para todos los trabajos y todos los materiales de impresión compatibles. Obtendrá la misma alta calidad independientemente del tipo de material de impresión, incluso en lienzos, poliéster y otros sustratos únicos.

MÁS RESULTADOS CON LA AUTOMATIZACIÓN DE VERSANT®

La prensa Versant 3100 está diseñada con componentes robustos y comprobados en el campo que brindan más resultados de trabajo a trabajo, día a día y mes tras mes. Al automatizar los procesos de producción clave con mayor rendimiento, mayor calidad de imagen y mayor versatilidad, la prensa Versant 3100 brindará más resultados para su empresa. Con un volumen de impresión mensual promedio (AMPV) de hasta 250,000 y un ciclo de trabajo mensual máximo de 1,200,000, puede mantenerse al día con la demanda a medida que su negocio crece, mes tras mes. Las siguientes descripciones proporcionan un resumen de las características y las tecnologías clave en la prensa Versant 3100 que brindan más resultados.

MAYOR RENDIMIENTO

Velocidad de impresión de 100 páginas por minuto (ppm)

Con una velocidad de impresión de hasta 100 ppm, la Versant® ofrece un volumen de impresión mensual promedio (AMPV) constante entre 75,000 y 250,000 impresiones. Si su objetivo principal es una mayor producción, hasta 250,000, entonces la prensa Versant 3100 es su mejor opción. El ciclo de trabajo de Versant 3100 es de 1.2 millones de páginas por mes.

Impresión automática a doble cara en materiales de hasta 350 g/m²

La prensa Versant 3100 puede realizar impresiones a doble cara tanto en papeles estucados y no estucados con gramajes de papel de hasta 350 g/m². Con esta función, las aplicaciones como las tarjetas de presentación, las tarjetas de felicitación, las tarjetas de identificación, los letreros, los carteles y los menús pueden asegurar un volumen de negocio adicional. Además, la prensa Versant 3100 admite una amplia variedad de substratos que incluyen materiales de impresión, como el lienzo, el poliéster, el vinilo y el papel magnetizado.

Flexibilidad en tamaños, gramajes y tipos de papeles

La prensa Versant 3100 admite papel estucado y no estucado con estas especificaciones:

Rango de tamaño

- Mínimo: 3.86" x 5.83" (98 mm x 146 mm)
- Hoja de prensa estándar máxima: 13" x 19.21" (330.2 mm x 488 mm)
- Tamaño máximo: 13" x 26" (330 mm x 660 mm)

Bandeja 5 especial/MSI (insertador de hojas múltiples)

- Máximo con la función de hoja extra grande (XLS): 13" x 26" (330.2 mm x 660.4 mm)
- Mínimo: 3.86" x 5.75" (98 mm x 146 mm)

Rango de gramajes recomendado: 52 a 350 g/m²

- 52 a 256 g/m² en las bandejas 1 a 3
- 52 a 350 g/m² en la bandeja 5 (bandeja especial)
- 52 a 350 g/m² en las bandejas 6 y 7 (alimentador avanzado de alta capacidad)

Tipo de material de impresión

- Papel estucado y no estucado
- Pestañas
- Etiquetas
- Sobres
- Transparencias
- Bases especiales como el lienzo, el poliéster, el vinilo y el papel magnetizado
- Materiales especiales como tarjetas de presentación, tarjetas de felicitación, tarjetas de identificación, letreros, carteles y menús



Tecnología de fusión avanzada

La prensa Versant® 3100 utiliza un fusor de correa compacto. Este importante componente admite una amplia variedad de tipos de papel, y puede imprimir a grandes velocidades y mantener, a la vez, una alta calidad de imagen.

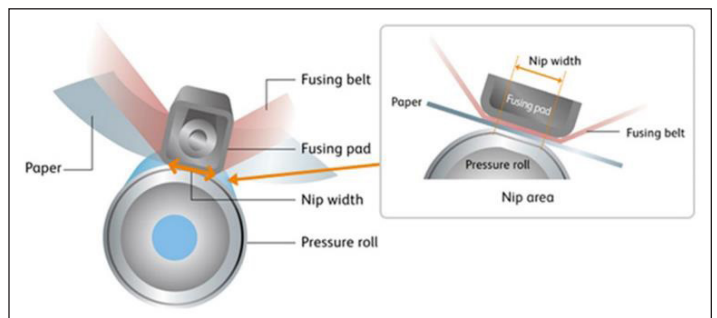
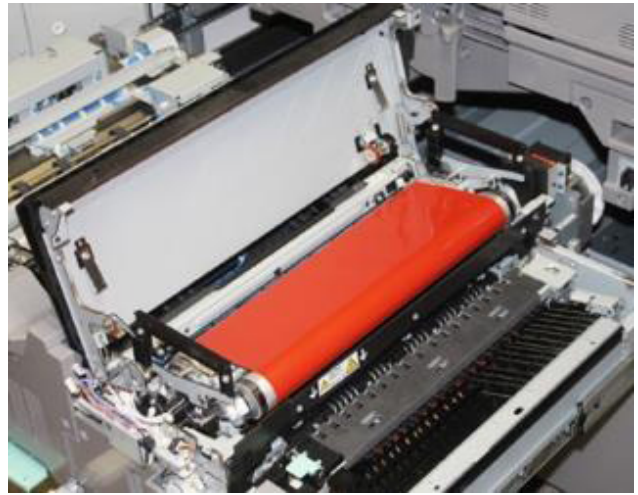
El fusor utiliza dos rodillos térmicos ubicados dentro de la correa de fusión. Al usar una correa de fusión con baja capacidad térmica, la correa se puede calentar usando la cantidad mínima necesaria para la fusión del tóner. Además, debido a la gran área de contacto entre los rodillos térmicos y la correa de fusión, la correa se puede calentar de manera eficiente y uniforme a la temperatura requerida. Una vez que se completa la fusión del tóner, los dos rodillos térmicos reabastecen el calor que se perdió a través de la fusión para mantener una temperatura constante de la correa de fusión, y esto logra una calidad de imagen constante. Este proceso permite imprimir de manera continua, incluso en cartulina, sin que haya una disminución en la temperatura de la correa de fusión. El resultado es una calidad de imagen constante a velocidades muy altas.

El tóner se fusiona sobre el papel mediante la aplicación de calor y presión. El papel pasa entre la correa de fusión y un rodillo de presión, donde experimenta un calentamiento rápido bajo presión a medida que el tóner se fusiona en el papel. El calor necesario se genera a través de una serie de lámparas en la almohadilla de presión y en rodillos dentro del conjunto de la correa del fusor. El rodillo de fusión aplica la presión, que se deforma ligeramente debajo del papel. El área de contacto de la superficie se llama punto de contacto.

La familia Versant presenta una almohadilla de fusión con un nuevo diseño plano. La superficie plana de la almohadilla de fusión da como resultado un área de contacto más grande para el contacto con el papel durante el proceso de fusión. Esto representa una cantidad de beneficios importantes:

- Primero, la presión se aplica de manera más uniforme sobre un área de superficie más grande a medida que se fusiona el tóner. Como resultado, se reduce la tensión en el papel y también la probabilidad de deformación en el papel. Esto es particularmente importante para el papel estucado, que a veces puede formar ampollas en el proceso de fusión.
- En segundo lugar, los materiales de impresión especiales, como los sobres, tienen menos probabilidades de arrugarse en el proceso de fusión. Esto significa que la prensa puede manejar una variedad más amplia de tipos de materiales de impresión con excelentes resultados.

Este fusor de correa compacto está diseñado para una larga vida útil. El componente es una unidad reemplazable por el usuario para los operadores técnicos principales que han sido capacitados por Xerox. Al capacitar a un operador local, puede evitar una visita del servicio técnico y mantener la producción de la prensa cuando sea necesario reemplazar el fusor.



Control de presión y temperatura de la correa del fusor

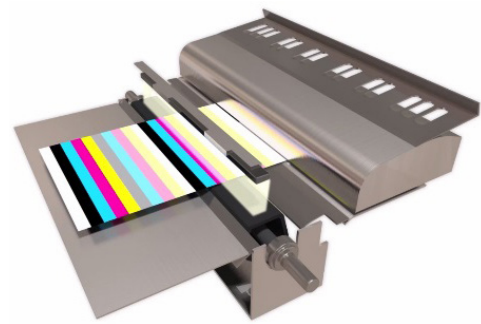
Full Width Array para ajustes de calidad de imagen, calibración y perfilado

La Full Width Array (FWA) es un conjunto de escaneado en línea ubicado en el recorrido del papel justo después del reductor de curvatura del motor de impresión. Este dispositivo proporciona dos ajustes de calidad de imagen del motor de impresión y también proporciona una calibración semiautomática del servidor de impresión y los perfiles de destino.

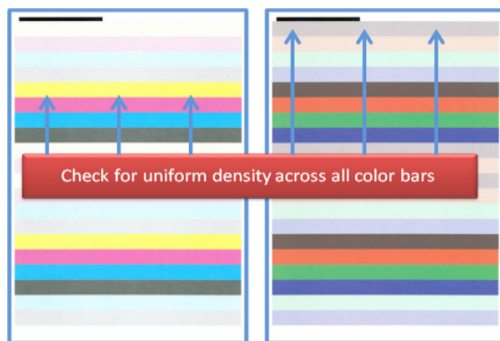
La FWA consta de una serie de sensores RGB automatizados que abarcan todo el ancho del recorrido del papel. A medida que las lámparas de xenón iluminan los patrones de prueba o las impresiones de calibración que se mueven a lo largo del recorrido del papel, un conjunto de escáner de dispositivo de acoplamiento de carga (CCD), similar a lo que hay en una cámara digital con cientos de pequeñas luces led detecta la luz reflejada de las lámparas y mide la luz roja, verde y azul por separado. El CCD convierte la luz en señales de voltaje analógicas y envía estos datos al procesador de la unidad para el análisis.

Usando la FWA, un operador con pocas selecciones de menú simples realiza tareas altamente técnicas que en las prensas competitivas pueden requerir un técnico de servicio para completarlas.

La calibración del color ya no es una tarea laboriosa ni prolongada con la FWA y el software de la suite de calidad de color automatizado (ACQS) de Versant® 3100 que trabajan juntos para garantizar que cada página de salida alcance el objetivo deseado.



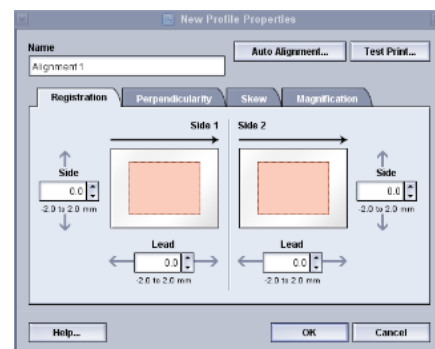
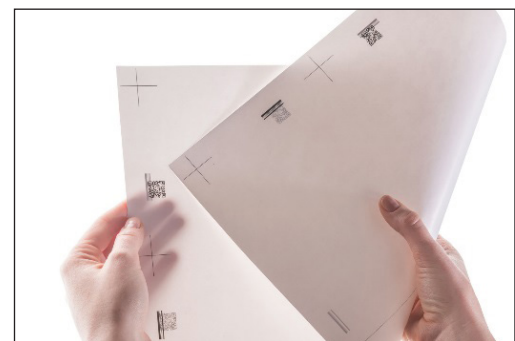
Full Width Array (FWA)



La tecnología Full Width Array también ajusta la uniformidad de densidad, lo que protege la integridad de la imagen en toda la página, brinda una cobertura de tóner uniforme y consistente y evita las áreas decoloradas antes de que ocurran, así como la alineación de imagen a material de impresión, que ahorra tiempo y elimina el desperdicio costoso causado por errores de registro o distorsión de la imagen, para lograr un registro anverso-reverso perfecto independientemente del tipo de papel o el tamaño de la hoja.

Un ajuste automatizado de transferencia de imagen evita la cobertura desigual del tóner y el cambio de color que puede ocurrir en papeles texturizados y de mayor gramaje, lo que asegura la misma alta calidad independientemente del tipo de material de impresión, incluso en lienzos, poliéster y otros substratos únicos.

Full Width Array automatiza las tareas de configuración que requieren mucho tiempo y son propensas a errores. Todo es fácil, integrado y rápido, desde la configuración de un nuevo material de impresión con un registro anverso-reverso, hasta la calibración de la prensa y la creación de perfiles de los materiales de impresión personalizados. Su prensa está lista para un rendimiento óptimo antes de que el trabajo comience a ejecutarse, lo que minimiza las interrupciones costosas y maximiza el rendimiento.



Alineación de imagen a material de impresión

Eliminación automática de hojas

La función de eliminación automática de hojas en la prensa Versant® 3100 ayuda a preparar rápidamente la prensa para la impresión después de un atasco de papel. Con la eliminación automática de atascos, una vez que la prensa se detiene e informa un atasco, el operador solo tiene que eliminar las hojas que bloquean el recorrido del papel. Todas las hojas restantes, antes y después del atasco, se expulsan de manera automática a las bandejas superiores. Para lograr esta limpieza, los sensores y los motores del recorrido del papel funcionan con controles de software para ubicar y mover el papel a una bandeja de salida. Esta herramienta exige a sus operadores de tener que abrir todas las puertas y palancas a lo largo del recorrido del papel para identificar las hojas individuales para despejar el recorrido completo.

Configuración de productividad de motor de impresión

Impresión automática a doble cara en materiales de hasta 350 g/m²

Si imprime en materiales de impresión de más de 300 g/m², la capacidad de impresión automática a doble cara de Versant 3100 será importante para usted. La prensa Versant 3100 puede imprimir trabajos a doble cara en materiales de impresión de hasta 350 g/m² sin que los operadores tengan que manipular de forma manual los apilados ni voltear el papel para la impresión del lado 2. Esta capacidad a doble cara automática de 350 g/m² puede ahorrar mucho tiempo en trabajos de producción más pesados.

Productividad en materiales de impresión combinados

El modo de productividad (Productivity Mode) es una configuración que le permite optimizar la velocidad de la prensa cuando imprime con materiales de impresión combinados. El valor predeterminado es "Optimize for Speed" (optimización de velocidad). Si no está satisfecho con la calidad de imagen en un trabajo con materiales de impresión combinados, puede cambiar esta configuración a "Optimize for Image Quality" (optimización de calidad de imagen). La prensa imprimirá a una velocidad más lenta, porque el fusor realiza más ajustes automáticos de temperatura para los diferentes gramajes de papel para mejorar la calidad de imagen.

Esta configuración mejora considerablemente la productividad cuando utiliza gramajes de papel de más de 300 g/m² en un trabajo con materiales de impresión combinados. Esta configuración imprime más rápido que la configuración "Optimize for Speed" en materiales de impresión combinados de más de 300 g/m² y mejorará su productividad. Las tres opciones para la prensa Versant 3100 son las siguientes:

- **Optimización de velocidad:** imprime materiales de impresión combinados a gran velocidad con menos ajustes de temperatura de fusor. Este es el ajuste predeterminado.
- **Optimización de calidad de imagen:** instruye al fusor para ajustar su temperatura a fin de mantener la mejor calidad de imagen cuando se imprime con materiales de impresión combinados.
- **Optimización de velocidad para gramajes de papel combinados de más de 300 g/m²:** utilice esta configuración cuando al menos parte del papel combinado en un trabajo sea mayor que 300 g/m². Esto proporciona la máxima velocidad cuando se utilizan papeles combinados con algunos papeles de más de 300 g/m².



Eliminación automática de atascos/eliminación automática de hojas



La prensa Versant® 3100 tiene una tercera configuración: Optimizar para velocidad con papeles que pesen más de 300 g/m².

Módulo de enfriamiento del motor de impresión

El motor de impresión de la prensa Versant® 3100 está equipado con un módulo de enfriamiento especial que reduce la temperatura de las hojas después de que salen y pasan por debajo del fusor. Esta unidad tiene forma de un bloque rectangular y tiene un material ligero pero fuerte y flexible que gira a su alrededor. El material es el mismo material que se utiliza en la correa de transferencia de imágenes en el subsistema xerográfico. Para la unidad de enfriamiento, el material de la correa simplemente gira alrededor del bloque y transporta las hojas impresas por debajo de la unidad. A medida que las hojas pasan por debajo, el calor de cada hoja se transfiere a través de la correa al núcleo del módulo. Luego, los ventiladores conducen el aire a través de un canal en el centro del bloque para liberar el calor absorbido. Esta tecnología de enfriamiento es importante para una prensa de alta velocidad como la Versant 3100, ya que garantiza que las páginas no se adhieran entre sí en los apilados de salida, un suceso que se conoce como bloqueo.



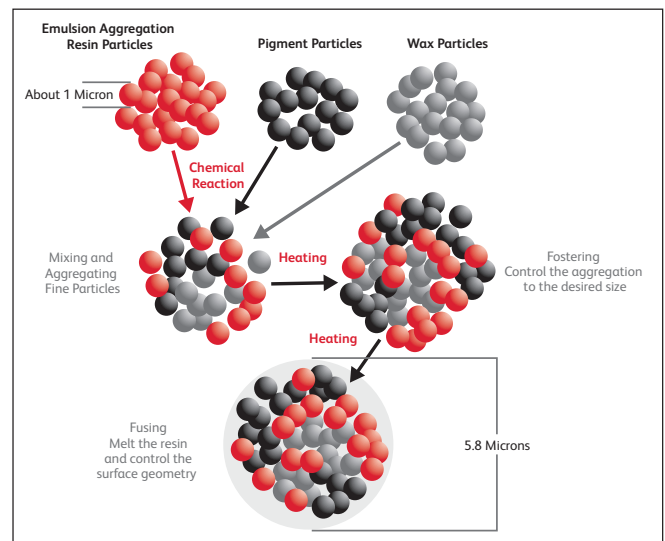
MAYOR CALIDAD DE IMAGEN

Uso de tóner de agregado por emulsión (EA)

El proceso de fabricación de tóner convencional consiste en comenzar con un plástico y la mezcla por fusión de pigmentos e ingredientes especiales, seguido de la pulverización del bloque resultante de plástico compuesto en un polvo fino. Después de esto, el polvo aún debe procesarse para eliminar los fragmentos de gran tamaño y las partículas ultrafinas. Este proceso de etapas múltiples genera partículas angulares no uniformes con una distribución de tamaño y forma relativamente amplia.

Por el contrario, la prensa Versant® 3100 presenta un tóner de agregado por emulsión (EA) de baja fusión, o tinta seca, que es un tóner químico preparado por un proceso completamente diferente llamado agregado por emulsión. Este es un proceso químico que “agranda” los tamaños de partículas muy pequeñas y uniformes a partir de partículas submicrómicas aún más pequeñas. El proceso de EA ofrece un tamaño y una distribución de partículas óptimos para una calidad de imagen a color excepcional. El tamaño pequeño y la uniformidad relativa de todas las partículas en un lote particular de tóner es más predecible que el proceso mecánico convencional de pulverización de plástico extruido para tóner. El proceso también requiere menos energía.

El tóner de EA produce una calidad excepcional con menos tinta seca y sin aceite de fusor. La prensa utiliza los siguientes cartuchos de tóner: K o tinta seca negra, C o tinta seca cian, M o tinta seca magenta e Y o tinta seca amarilla. Estos cartuchos están codificados para que ningún operador instale por error un cartucho en la carcasa incorrecta.



Proceso de fabricación de tóner de EA

Tecnología de definición Ultra HD con procesamiento digital avanzado

La prensa Versant® 3100 ofrece una resolución de impresión de 2400 x 2400 ppp utilizando una tecnología patentada de procesamiento de imágenes y transferencia de imágenes de ultra alta definición o, simplemente, Ultra HD. La tecnología Ultra HD es una combinación precisa de una mayor resolución RIP, un recorrido de imagen patentado a través del sistema y la tecnología VCSEL ROS (el láser utilizado en el proceso de impresión xerográfica). Juntas, estas tecnologías producen altos niveles de calidad de imagen para las imágenes vectoriales, las líneas finas y el texto. La tecnología Ultra HD ofrece degradados ultrasuaves en la salida, sin marcas visibles.

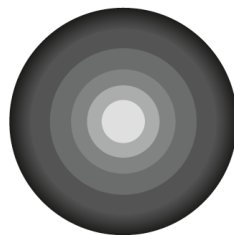
Ultra HD en el servidor de impresión

El servidor de impresión procesa imágenes a 1200 x 1200 x 10 ppp. Los servidores de impresión EFI™ disponibles para la prensa Versant 3100 cuentan con la capacidad de lograr el color a una profundidad de 10 bits por color. La profundidad de color de 10 bits es una característica única de Xerox, y significa que los archivos se procesan a 10 bits por píxel en comparación con el estándar de la industria de solo 8 bits por píxel. Los dos bits de datos adicionales significan que el servidor de impresión puede lograr hasta 1,024 niveles de color para cada separación CMYK, y esto es en realidad cuatro veces los datos de píxeles de otras prensas. EFI ha denominado esta tecnología como “Fiery Ultra Smooth Gradients” debido a su capacidad para reducir las marcas o las bandas en una mezcla de degradado y ofrecer un excelente suavizado de imagen.

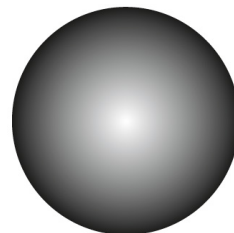
En unas notas técnicas especiales sobre los avances de Versant en cuanto a la imagen, InfoTrends, la firma líder de investigación de mercado y consultora para soluciones de documentos, redacta lo siguiente: “En la clase de productos electrofotográficos de hojas sueltas a color con lados frontales Fiery, ningún otro proveedor de sistemas tiene un motor de impresión capaz de recibir datos de 10 bits. Esto establece un nivel para todos los otros sistemas cuyos motores de impresión actualmente solo pueden aceptar datos de 8 bits. Este es un avance tecnológico notable y es un importante elemento diferenciador para la familia de productos Versant”.

Ultra HD en la transferencia de imágenes

Entre el servidor de impresión y el motor de impresión, un cable de interfaz de dispositivo común (CDI) con gran ancho de banda completa la transferencia de datos. Esta es una conexión de transmisión en serie de alta velocidad y doble cable del motor de impresión que admite la profundidad de color de 10 bits. El proceso de transferencia implica cálculos complicados y grandes cantidades de ancho de banda para la transferencia. Se requiere un gran ancho de banda porque el tamaño del flujo de datos es mucho mayor debido a la mayor resolución y la profundidad de color. El procedimiento de video de la familia Versant transfiere el flujo de bits en su totalidad, sin la necesidad de disminuir la resolución ni reducir los datos. Como no es necesario disminuir la resolución de la imagen, la máxima resolución que el servidor de impresión es capaz de producir ahora se presenta al motor de impresión.



$$2^8 = 256 \text{ matices}$$



$$2^{10} = 1024 \text{ matices}$$

Esto demuestra cómo la profundidad de color adicional ofrece miles de matices accesibles en un degradado vectorial para suavizar las transiciones.



Ultra HD en el motor de impresión

El proceso de medios tonos establece los puntos de tóner físicos en la página impresa. Este es un proceso sofisticado que transforma las cuatro tintas de tóner (cian, magenta, amarilla y negra) en el aspecto óptico de la gama de los colores de cuatricromía que puede lograr la prensa. La prensa no logra esto mezclando físicamente los colores como lo haría un pintor; logra un resultado similar al imprimir puntos físicos muy pequeños de los cuatro colores primarios en una estrecha proximidad y con distintas combinaciones, tamaños y geometrías. Estas colecciones de puntos pequeños de tinta física producen un “punto” lógico que aparece como un color específico y una densidad tonal a distancia. Estos puntos geométricos son tan pequeños que normalmente no se pueden detectar a simple vista sin dispositivos de aumento.

El fotorreceptor Versant juega un papel crucial en el proceso de la imagen. Los fotorreceptores son dispositivos de poliéster fino de múltiples capas que convierten la luz en imágenes electrostáticas. El fotorreceptor Versant recibe la luz de un dispositivo de imágenes llamado VCSEL ROS (escáner de salida por trama de láser de emisión de superficie de cavidad vertical). El ROS utiliza rayos de luz finos que escanean de un lado del fotorreceptor al otro para establecer una serie de puntos. Se utilizan ocho conjuntos de cuatro rayos (32 rayos en total) en paralelo para el escaneado simultáneo. Una serie de puntos se llama línea, y el ROS determina línea tras línea de puntos en el fotorreceptor para crear una imagen. La resolución de la imagen es una función de la cantidad de puntos en una línea y la cantidad de líneas en una página. Con esta tecnología, la prensa Versant® 3100 ofrece una resolución de impresión de 2400 x 2400 ppp.

Durante este proceso xerográfico, en cualquier lugar donde la luz toque la unidad de imagen, aparecerá un pequeño punto de tinta en la página impresa. En cualquier lugar donde se evite que la luz toque la superficie, no se depositará tinta. La trama de medios tonos es el proceso de decidir dónde se debe y no se debe permitir que la luz toque la unidad de imagen. Se necesita una trama para cada color de tóner en la prensa.

La prensa Versant 3100 ofrece una mayor variedad de tramas de medios tonos o “puntos” que difieren en geometría, resolución y consumo de tinta. Estos puntos o “frecuencias” de medios tonos están diseñados para lograr un rendimiento con una resolución más suave y precisa de los objetos o las áreas coloreadas uniformes y mejoradas (suaves, con menos motas o granulado).

Consulte la tabla de la derecha para conocer las tramas de medios tonos que el operador puede seleccionar de acuerdo con las necesidades del trabajo de impresión.

Puede seleccionar una frecuencia de punto de medios tonos más alta para producir los detalles y la definición en las imágenes de impresión o usar una frecuencia de punto de medios tonos más baja para maximizar la uniformidad de los tonos en grandes áreas de color. Se podría usar una frecuencia más alta para resaltar los detalles en el texto y las fotos, mientras que una frecuencia más baja sería útil para mantener un aspecto uniforme para una imagen con grandes cielos, océanos o tonos lisos. Además, los servidores de impresión Versant permiten a los operadores seleccionar medios tonos para diferentes tipos de objetos dentro de la página impresa.

TRAMA DE MEDIOS TONOS	PUNTO
Trama de puntos agrupados	150
	175
	200
	300
	600
Tramas de líneas giradas	150
	200
Pantalla FM	Estocástico

Controles de proceso de bucle cerrado para garantizar la coherencia de color en las tiradas

En cualquier prensa de alta gama, se debe mantener la coherencia del color de página a página para garantizar que las páginas impresas al comienzo de un trabajo se vean idénticas a las impresas al final.

Para lograr esto, la prensa Versant 3100 presenta un proceso interno y automatizado que representa los parches de densidad en el transporte de banda intermedia (IBT), así como sensores internos que supervisan el sistema de manera constante y realizan ajustes de calidad en tiempo real. Este proceso continuo o de "bucle cerrado" mantiene la coherencia del color y el registro de color a color en cada tirada. Los parches de color y las marcas de registro se colocan en el portador de la imagen entre cada impresión. Estos parches se miden de manera continua durante un trabajo, y la prensa realiza los ajustes de manera automática, según sea necesario. El resultado es una mayor calidad de color y coherencia sin la intervención del operador.

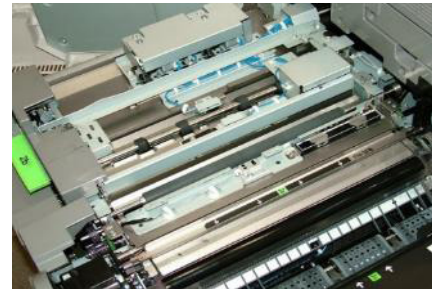
Registro exacto de producción (PAR)

La prensa Versant® 3100 emplea un subsistema especial de registro exacto de producción (PAR) para mantener un registro anverso-reverso preciso durante la impresión. El sistema de PAR en la prensa Versant 3100 ofrece una precisión exacta de +/-0.5 mm para materiales de impresión de hasta 300 g/m² desde el alimentador avanzado de alta capacidad. Para materiales de impresión de mayor gramaje, el sistema PAR mantiene un registro de +/-0.8 mm.

Esto se logra con mecanismos de manejo de hojas tanto en los alimentadores de alta capacidad como en el transporte alineador. Primero, los rodillos de liberación de presión en los alimentadores de alta capacidad ayudan a que las hojas permanezcan planas y posicionadas al evitar que sean empujadas y jaladas al mismo tiempo. El material de impresión luego se traslada desde el alimentador hasta la puerta del registro del transporte alineador. El papel se detiene en la puerta y forma una hebilla que ayuda a enderezarlo. Luego, la puerta se cae y la hoja se mueve debajo de un sensor de imagen por contacto (CIS) que detecta la esquina del borde de entrada interno y proporciona los ajustes para centrar el material de impresión. Luego, el papel se transporta a la banda de transferencia intermedia (IBT) en la posición correcta para unirse con la imagen que se transfiere desde la banda.

Tecnología de rodillos de carga de polarización y de limpieza automática

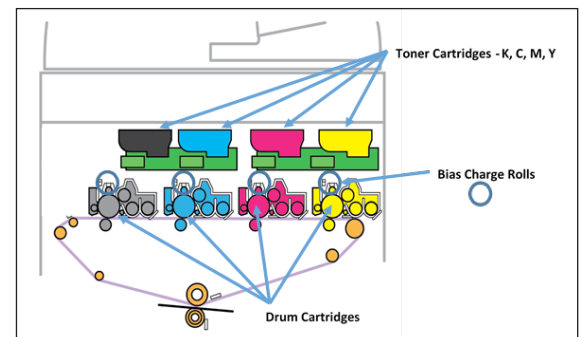
La prensa Versant 3100 está diseñada con rodillos de carga de polarización como componentes xerográficos clave. Los rodillos de carga de polarización son un elemento esencial para las unidades de imagen en la prensa. La unidad de imagen, otro componente xerográfico clave, consta de una unidad de imagen, un rodillo de carga de polarización y un conjunto de limpieza. Los rodillos de carga de polarización aplican una carga negativa uniforme a la unidad de imagen, que se utiliza para atraer el tóner a la superficie de la unidad de imagen. Debido a que la carga se aplica de manera uniforme, el resultado son medios tonos más suaves en la impresión de salida. Otra ventaja de este conjunto xerográfico incluye la limpieza automática integrada en el proceso y que no requiere tiempo de inactividad de la prensa ni la intervención del operador. Las unidades de imagen están diseñadas como una sola unidad reemplazable por el usuario (Customer Replaceable Unit, CRU) tanto para la unidad de imagen como para el rodillo de carga de polarización, y esto hace que el mantenimiento de estos componentes sea más rápido y sencillo.



El transporte alineador ayuda a registrar el papel a +/- 0.5 mm.



Una compuerta de registro endereza el papel y luego lo suelta a medida que la hoja avanza hacia el sensor de imagen por contacto para el ajuste adicional.



Los rodillos de carga de polarización generan una carga eléctrica uniforme a través de las unidades de imagen, lo que produce medios tonos más suaves que otras tecnologías.

Tecnología de reducción de curvatura para garantizar una salida plana para el acabado

El reductor de curvatura es un equipo estándar en la prensa Versant® 3100 y está integrado en el motor de impresión. Esto es importante porque el proceso de fusión causa curvaturas en las impresiones. La cantidad y la dirección de la curvatura, hacia arriba o hacia abajo, dependen de muchos factores, como el tipo de papel, la humedad ambiental y el modo de ejecución. La prensa Versant utiliza un reductor de curvatura que elimina o reduce la curvatura para evitar los atascos causados por la curvatura y garantizar hojas planas para el acabado.

El proceso de reducción de curvatura se controla por computadora mediante el uso de datos, como el gramaje del papel que se está utilizando, así como también la temperatura y la humedad del entorno de la prensa.

El reductor de curvatura se encuentra en el cajón de transferencia, inmediatamente después del fusor. Puede crear con facilidad perfiles personalizados de configuración de papel que cambian de manera automática la configuración del reductor de curvatura para papeles específicos. Hay unidades de reducción de curvatura adicionales en el módulo de interfaz de reducción de curvatura y la acabadora Production Ready que también aseguran una salida de acabado perfectamente plano.



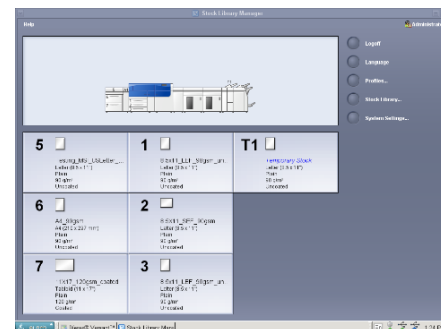
Reductor de curvatura en el motor de impresión:

MAYOR VERSATILIDAD

Biblioteca de materiales de impresión para administración de papeles

El administrador de biblioteca de papeles es una aplicación que se ejecuta en el servidor de impresión para que los operadores puedan acceder a él rápidamente y configurar los trabajos. Esta útil herramienta proporciona una cantidad de tareas de configuración clave y de tiempo de ejecución asociadas con el material de impresión y el manejo de este. Los operadores o administradores pueden realizar lo siguiente:

- Crear y administrar una biblioteca de papeles de uso frecuente para una selección fácil cuando se carga el material de impresión.
- Asignar rápidamente una biblioteca de papeles a una bandeja específica.
- Programar un nuevo papel para una bandeja ingresando sus propiedades, si este papel no se encuentra en la biblioteca.
- Desde el listado de soportes recomendados (RML) de Versant 3100, agregar papeles a la biblioteca o asignarlos a una bandeja. El RML es una lista proporcionada por Xerox de los papeles recomendados para la prensa.
- Crear y nombrar perfiles para materiales de impresión desafiantes, como el papel ligero o la cartulina. Los perfiles se pueden configurar en 1) ajustar la alineación de la imagen (registro de entrada y lateral, perpendicularidad, distorsión y aumento); 2) ajustar los pliegues del documento (plegado doble, plegado en C, plegado en Z y plegado en Z de media hoja); o 3) ajustar el recorte de la hoja (hojas de plegado doble). Una vez que se crean los perfiles, los operadores guardan y seleccionan los perfiles fácilmente desde la ventana de propiedades de la bandeja.
- Use la herramienta de configuración avanzada de papel para ajustar los parámetros del motor de impresión para papeles específicos, de modo que, cuando se seleccione el papel, los parámetros se apliquen de manera automática al trabajo para lograr la mejor calidad de imagen. Los parámetros incluyen la corrección de la curvatura del papel, el ajuste de la temperatura del fusor, el ajuste de la velocidad del fusor, la velocidad del papel en la transferencia, el ajuste de la salida de transferencia para el borde de salida, el ajuste de la transferencia de voltaje secundario y el ajuste de la corriente de transferencia primaria.



Impresión de hojas extra grandes (XLS)

En la prensa Versant® 3100, puede imprimir en hojas grandes de hasta 26" (660 mm) con la función estándar de XLS. Esto le permite crear "banners", anuncios, portadas de libros A4 horizontal, calendarios e impresiones de hojas grandes.

Las características XLS incluyen lo siguiente:

- Velocidad de impresión: hasta 9 ppm, solo modo a 1 cara
- Gramajes: no estucado 52 a 220 g/m²; estucado 72 a 220 g/m²
- Tamaño máximo de papel: 13" x 26" (330.2 mm x 660.4 mm)
- Área de impresión máxima: 12.7" x 25.7" (323 mm x 654 mm)

Para usar esta función, las hojas se deben alimentar desde la bandeja 5 del insertador de hojas múltiples (MSI), y se deben enviar a un destino de salida de la bandeja de salida con desplazamiento o de la bandeja superior del alimentador de alta capacidad o la acabadora.



Impresión en hoja extra grande: tamaño máximo de papel 13" x 26" (330 mm x 660 mm)

MÓDULOS DE ALIMENTACIÓN Y ACABADO

Las versátiles opciones de acabado para la prensa Versant® 3100 marcan la diferencia en su capacidad de ofrecer una amplia gama de aplicaciones para satisfacer las necesidades del cliente y expandir sus servicios.

MÓDULOS DE ALIMENTACIÓN

La prensa Versant 3100 viene estándar con tres bandejas de papel internas, un alimentador especial (MSI) y los alimentadores avanzados de alta capacidad para tamaños grandes.



- 1 Tres bandejas internas:** cada una admite 550 hojas y alimenta papeles estucados y no estucados de 5.50" x 7.17" (140 mm x 182 mm) hasta 13" x 19.21" (330.2 mm x 488 mm).
- 2 La bandeja especial** admite 250 hojas de papel de tamaño estándar, desde 3.86" x 5.75" (98 mm x 146 mm) hasta 13" x 19.2" (330.2 mm x 488 mm) y está diseñada para mayor comodidad, ya que agrega una bandeja de papel accesible para alimentar papeles estándar y especiales y una impresión automática a doble cara de hasta 350 g/m². Alimentación de hojas extra grandes (XLS) para la impresión de pancartas de 13" x 26" (330.2 mm x 660 mm) e impresiones de hojas a 1 cara y de papel estucado y no estucado hasta 220 g/m².
- 3 El alimentador de alta capacidad para tamaños grandes (Adv OHCF)** presenta una capacidad de papel total de 4,000 hojas de 13" x 19.21" (330.2 mm x 488 mm) en dos bandejas (2,000 hojas cada bandeja), con un tamaño de papel mínimo de 3.86" x 5.83" (98 mm x 148 mm) y un tamaño máximo de papel de 13" x 19.21" (330.2 mm x 488 mm). El rango de gramajes recomendado es de 52 a 350 g/m².

- El estabilizador de papel minimiza la inclinación
- Cuatro ventiladores ayudan a alimentar y mejorar la confiabilidad
- El sistema de rodillo de liberación de presión mejora la manipulación del papel y evita los atascos de alimentación
- Recomendado para tiradas de grandes cantidades de papel
- Tamaño mínimo extendido a 3.86" x 5.83" (98 mm x 148 mm) con un insertador de bandeja para postales y sobres

Alimentadores avanzados dobles de alta capacidad opcionales: opcionalmente, se puede agregar un segundo alimentador avanzado de alta capacidad (AHCF) al sistema para extender las capacidades de alimentación al proporcionar dos bandejas adicionales. Este segundo alimentador en cadena se conoce como "bandejas 8 y 9", y alimenta una variedad de tamaños de papel, incluidos los tamaños estándar y el papel de gran tamaño de hasta 13" x 19.21" (330.2 mm x 488 mm). Cada bandeja contiene 2,000 hojas (a 90 g/m²) de papel. El rango de gramaje admitido es de 52 a 350 g/m².

MÓDULOS DE ACABADO

Opciones de acabado Production Ready

Las opciones de acabado versátiles le permiten crear con exactitud la prensa que necesita para hacer crecer su negocio. No es necesario elegir entre capacidad y funcionalidad. Con la prensa Versant®, puede tenerlo todo, en línea y sin intervención manual.

Las opciones de acabado robustas incluyen nuestra nueva y versátil acabadora Production Ready, que maneja más páginas, tamaños más grandes y mayores gramajes. Las opciones de mezcla y combinación incluyen el insertador Xerox®, la taladradora básica Xerox® y nuestra plegadora y guillotina superior e inferior Xerox® con un componente de almacenamiento en búfer para mantener la velocidad de la impresión de su prensa Versant. Agregue la guillotina Xerox® SquareFold® para crear automáticamente folletos con sangrados completos y encuadernado perfecto en línea.

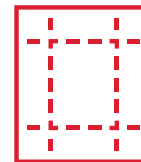
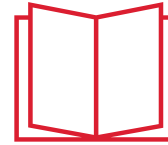
Los tamaños máximos y mínimos del folleto con sangrado completo son posibles con el nuevo realizador de folletos de la acabadora Production Ready Xerox®, la plegadora y guillotina superior e inferior Xerox® y la guillotina Xerox® SquareFold®.

Tamaño máximo de folleto con sangrado completo

- El tamaño de papel más grande para la acabadora PR es el mismo que el de la prensa: 13" x 19.2" (330 mm x 488 mm)
- El corte más pequeño de la guillotina superior e inferior es de 0.236" (6 mm), tanto del borde superior como del inferior
- El corte de cara más grande de la guillotina SquareFold® es 0.0787" (2 mm)
- El folleto de acabado más grande o de tamaño máximo con sangrado completo es 9.5" x 12.5" (242 mm x 318 mm)

Tamaño mínimo de folleto con sangrado completo

- Tamaño más pequeño de papel para que la acabadora PR lo recorte: 7.7" x 10.1" (194 mm x 257 mm)
- El corte más pequeño de la guillotina superior e inferior es de 0.236" (6 mm), tanto del borde superior como del inferior
- El corte de cara más grande de la guillotina SquareFold es de 0.787" (20 mm)
- El folleto de acabado más pequeño o de tamaño mínimo con sangrado completo es de 4.27" x 7.17" (108.5 mm x 182 mm)



←9.5" / 318mm→

↑
12.5"
or
242mm
↓



←4.27" / 108.5mm→

↑
7.17"
or
182mm
↓



Esto muestra la cadena de opciones de acabado Production Ready para la prensa Versant® 3100. Las opciones adicionales incluyen las opciones de acabado de arquitectura de acabado de documentos (Document Finishing Architecture, DFA) asociadas de Xerox, el realizador de folletos Plockmatic Pro50/35 y GBC® eWire™.



1—MÓDULO DE INTERFAZ REDUCTOR DE CURVATURA (IDM) XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Conecta el motor de impresión con las acabadoras en línea • Permite la comunicación entre el motor de impresión y las acabadoras • Ajusta la altura de salida del papel y enfría el papel • Reduce la curvatura del papel para asegurar hojas planas para el acabado
------------------	---

2—INSERTADOR XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Inserta materiales de impresión preimpresos o en blanco en los documentos impresos • El diseño innovador lo coloca delante para permitir otros acabados en esas hojas insertadas, tales como recortes, apilados, troquelados, plegados y grapados
Papel	250 hojas
Tamaño del papel	<ul style="list-style-type: none"> • Más pequeño: 7.2" x 5.8" (182 mm x 148 mm) • Más grande: 13" x 19.2" (330.2 mm x 488 mm)
Gramaje	<ul style="list-style-type: none"> • Sin estucar: 75 a 300 g/m² • Estucado: 120 a 300 g/m²

3—GBC® ADVANCEDPUNCH™ PRO

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Proporciona troquelados en línea para todos los estilos de encuadernación principales con troqueles modulares intercambiables • Los 12 tipos de conjuntos de troqueles se adaptan a los estilos de encuadernación comúnmente utilizados, como peine, espiral, alambre, anillo, ProClick® y VeloBind®
Tamaño del papel	Maneja 10 tamaños de hoja fijos (A5–A3)
Gramaje	<ul style="list-style-type: none"> • Sin estucar: 75 a 300 g/m² • Estucado: 120 a 300 g/m²
Detalles adicionales	El conveniente panel de control muestra el tipo de troquel y el recuento de ciclos, el apagado y el encendido, la bandeja de chips llena, la posición de la bandeja de chips, la posición del troquel, el alerta de la puerta delantera, el atasco de papel y el acceso a los ajustes.

4—APILADORA DE ALTA CAPACIDAD (HCS) XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none">• Desvía la salida a la bandeja de apilado de gran capacidad con un carro móvil o envía impresiones de prueba u hojas a la bandeja superior• Ideal para grandes producciones
Papel	<ul style="list-style-type: none">• Hasta 5,000 hojas en la bandeja principal de papel de 80 g/m² y 8.5" x 11" (A4)• Hasta 500 hojas en la bandeja superior
Tamaño del papel	<ul style="list-style-type: none">• Mínimo 8" x 7.2" (203 mm x 182 mm)• Máximo 13" x 19.2" (330 mm x 488 mm)
Gramaje	64 a 350 g/m ²
Gramaje	Se pueden encadenar dos unidades para lograr un volumen de apilado doble a 10,000 hojas

5—MÓDULO DE PLEGADO Y RECORTE DE DOS BORDES XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none">• Recorta 0.985" a 0.236" (6 mm a 25 mm) del borde superior (arriba) y el borde inferior (abajo) de las hojas• Proporciona sangrado completo para folletos cuando se recorta con la guillotina Xerox® SquareFold®
Tamaño de papel para la guillotina de papel superior e inferior	<ul style="list-style-type: none">• Mínimo: 7.7" x 8.3" (194 mm x 210 mm)• Máximo: 13" x 19.2" (330 mm x 488 mm)
Tamaño de papel para la guillotina de folletos superior e inferior	<ul style="list-style-type: none">• Mínimo: 7.7" x 10.1" (194 mm x 257 mm)• Máximo: 13" x 19.2" (330 mm x 488 mm)
Gramaje	<ul style="list-style-type: none">• Sin estucar: 52 a 350 g/m²• Estucado: 106 a 350 g/m²
Detalles adicionales	<ul style="list-style-type: none">• Se utiliza para crear folletos de hasta 30 hojas/120 páginas• Configurado con la guillotina de Xerox® SquareFold para el recorte de sangrado completo• Contiene un módulo de almacenamiento en búfer que maximiza la productividad del motor de impresión• Hasta cinco pliegues personalizables en forma de montaña o valle por hoja

6—MÓDULO DE PLEGADO C/Z XEROX® (OPCIÓN PARA LAS ACABADORAS PRODUCTION READY)

Funciones	<ul style="list-style-type: none">• Produce hojas con plegado en C o plegado en Z en papel de carta (8.5" x 11" o A4)• Crea un plegado en Z para planos técnicos en papel de 11" x 17" o A3/B4
Tamaño del papel	<ul style="list-style-type: none">• Plegados en Z y C: 8.5" x 11" (A4)• Plegado en Z para planos técnicos: 11" x 17" (A3/B4)
Gramaje	Sin estucar: 64 a 90 g/m ²
Detalles adicionales	Un plegado en Z para planos técnicos, también llamado "plegado medio en Z", coloca un pliegue en un papel de 11" x 17" o A3/B4 y reduce la hoja a 8.5" x 11" o tamaño A4

NO EXHIBIDO—ACABADORA PRODUCTION READY XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Produce conjuntos grapados con una grapadora de longitud variable • Proporciona opciones de grapado simples o dobles • Capacidad de grapado de 100 hojas
Tamaño de papel de grapado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 7.2" x 5.7" (182 mm x 146 mm) • Máximo: 11.7" x 17" (297 mm x 432 mm)
Tamaño de papel de apilado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 5.83" x 5.75" (148 mm x 146 mm) • Máximo: 13" x 19.2" (330 mm x 488 mm)
Gramaje	<ul style="list-style-type: none"> • Sin estucar: 52 a 350 g/m² • Estucado: 72 a 350 g/m²
Detalles adicionales	<ul style="list-style-type: none"> • Contiene un reductor de curvatura bidireccional incorporado para garantizar una salida plana • Apila 3,000 hojas más una bandeja de recogida superior de 500 hojas

7—REALIZADOR DE FOLLETOS DE LA ACABADORA PRODUCTION READY XEROX®

Funciones	Ofrece el mismo conjunto de características que la acabadora Production Ready, y también crea folletos grapados de hasta 30 hojas (120 páginas impuestas a 90 g/m ²)
Tamaño del papel	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 7.7" x 10.1" (194 mm x 257 mm) • Máximo: 13" x 19.2" (330 mm x 488 mm)
Tamaños de folletos de acabado	<ul style="list-style-type: none"> • Sangrado completo mínimo/más pequeño: 4.27" x 7.2" (108.5 mm x 182 mm) • Sangrado completo máximo/más grande: 9.5" x 12.5" (242 mm x 318 mm)
Gramaje	<ul style="list-style-type: none"> • Sin estucar: 60 a 350 g/m² • Estucado: 106 a 350 g/m²
Detalles adicionales	Apila 2,000 hojas en la bandeja de apilado más la bandeja de recogida superior de 500 hojas

NO EXHIBIDO—ACABADORA PRODUCTION READY XEROX® PLUS

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Brinda las mismas funciones que la acabadora Production Ready Xerox® • Agrega un módulo de transporte que permite la conexión a una acabadora de terceros • Las opciones de acabado disponibles incluyen el realizador de folletos Plockmatic Pro50/35 y GBC® eWire™
Tamaño de papel de grapado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 7.2" x 5.7" (182 mm x 146 mm) • Máximo: 11.7" x 17" (297 mm x 432 mm)
Tamaño de papel de apilado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 5.83" x 5.75" (148 mm x 146 mm) • Máximo: 13" x 19.2" (330 mm x 488 mm)
Gramaje	<ul style="list-style-type: none"> • Sin estucar: 52 a 350 g/m² • Estucado: 72 a 350 g/m²
Detalles adicionales	Apila 2,000 hojas en la bandeja de apilado más la bandeja de recogida superior de 500 hojas

NO EXHIBIDO — TROQUELADORA BÁSICA XEROX® (OPCIÓN PARA LAS ACABADORAS PRODUCTION READY)

Funciones	Proporciona el troquelado para 2 a 3 orificios, 2 a 4 orificios y estilo sueco de 4 agujeros
Tamaño del papel	<ul style="list-style-type: none"> • 2 orificios: 11.69" x 17" (297 mm x 431.8 mm) • 3 orificios: 10" x 7.2" (254 mm x 182 mm) • 4 orificios: 10.5" x 7.2" (267 mm x 182 mm) • Tamaño mínimo de hoja: 8" x 7.2" (203 mm x 182 mm)
Gramaje	Material de impresión con estucado y sin estucado de hasta 220 g/m ²

8—GUILLOTINA XEROX® SQUAREFOLD® (OPCIÓN PARA EL ACABADOR CON REALIZADOR DE FOLLETOS PRODUCTION READY)

Funciones	<ul style="list-style-type: none">• Recibe folletos del realizador de folletos, aplana el lomo del folleto para lograr un folleto con acabado plano con el aspecto de un borde similar a un libro encuadernado, y elimina el efecto de tabillas con un corte trilateral profesional, hasta 120 páginas (30 hojas)• Recorta 0.079" a 0.799" (2 mm a 20 mm) del borde frontal del folleto• Se usa con el módulo de plegado y guillotina superior e inferior Xerox® para los folletos con sangrado completo con la acabadora con realizador de folletos Production Ready
Tipos de papel	Material de impresión con estucado y sin estucado de hasta 350 g/m ²

NO EXHIBIDO—REALIZADOR DE FOLLETOS PLOCKMATIC PRO50/35

Funciones	Produce folletos de hasta 35 o 50 hojas (según el modelo)
Detalles adicionales	<ul style="list-style-type: none">• Las opciones incluyen el plegado con rotación y la guillotina de sangrado (RCT), la alimentadora de tapas (CF50/35), la guillotina de cara (TR50/35) y la plegadora de lomo cuadrado (SQF50/35)• Requiere la interfaz de la acabadora Production Ready Xerox® Plus para las acabadoras de terceros
Tamaño del papel	<ul style="list-style-type: none">• Con RCT: 8.1" x 10.8" (206 mm x 275 mm) hasta 13" x 18" (330 mm x 457.2 mm)• Sin RCT: 8.1" x 10.8" (206 mm x 275 mm) hasta 12.6" x 18" (320 mm x 457.2 mm)
Gramaje	<ul style="list-style-type: none">• Sin estucar: 64 a 300 g/m²• Estucado: 105 a 300 g/m²
Tamaño de folleto	8.1" x 5.4" (206 mm x 137.5 mm) hasta 12.6" x 9" (320 mm x 228.6 mm)

NO EXHIBIDO—GBC® EWIRE™

Funciones	Sistema de encuadernación en línea automatizado que utiliza la encuadernación tradicional con alambre de doble bucle, lo que elimina la necesidad de la encuadernación manual de libros y calendarios en tamaño carta y A4
Tamaño del papel	8.5" x 11", 5.5" x 8.5", A4 (297 mm x 210 mm)
Gramaje	75 a 300 g/m ²
Detalles adicionales	Requiere GBC AdvancedPunch™ Pro y la acabadora Production Ready Xerox® Plus

La exclusiva combinación de calidad de imagen insuperable, gran variedad de materiales de impresión y automatización de flujos de trabajo de la familia Versant® hace que la prensa Versant 3100 ofrezca el nivel más elevado y el máximo potencial.



LAS VENTAJAS DE LA AUTOMATIZACIÓN DE VERSANT®

La prensa Versant 3100 lleva las ventajas de automatización de la familia Versant al extremo. Tecnologías de avanzada basadas en la innovación e inventiva de Xerox combinadas con un enfoque único: máxima productividad sin sacrificar calidad, control o capacidad.



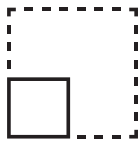
MAYOR RENDIMIENTO

Desde su ciclo de trabajo mensual de 1.2 millones de impresiones hasta su avanzada tecnología de fusión, el módulo de enfriamiento del motor y la gran variedad de materiales de impresión con impresión automática a doble cara aún en materiales y papeles de mayor gramaje, hacen que la Versant 3100 sea una prensa potente y sofisticada.



MAYOR CALIDAD DE IMAGEN

La tecnología de resolución Ultra HD que atrae la atención es solo el comienzo. Nuestra increíblemente competente Full Width Array permite una automatización casi total de prácticamente cualquier parámetro de calidad, desde la calibración hasta el registro de color, la transferencia de imágenes, la uniformidad de la densidad, la alineación de la imagen y el material de impresión, y mucho más. Los procesos de bucle cerrado, sin intervención del operador, garantizan la coherencia de color y una calidad de imagen global en cada operación.



MAYOR VERSATILIDAD

Las opciones de alimentación y de acabado versátiles le permiten crear con exactitud la prensa Versant que necesita para hacer crecer su negocio. No es necesario elegir entre capacidad y funcionalidad. Con Versant, puede tenerlo todo, en línea y sin intervención manual.



MÁS RESULTADOS

Productividad que aumenta sus beneficios y le permite ahorrar tiempo, gracias a sus sorprendentes niveles de automatización y calidad de imagen. Esas son las ventajas de la automatización de la prensa Versant.

ATRAIGA NUEVOS NEGOCIOS

Obtendrá ventajas de calidad al instante y la capacidad de crear aplicaciones de alto valor. Atraiga nuevos negocios, aumente los márgenes y gane prestigio por su excelencia con resultados precisos e impactantes.

MEJORE EL TIEMPO OPERATIVO Y LAS CAPACIDADES EN LÍNEA

Reduzca el desperdicio y maximice el tiempo operativo con la calibración de color totalmente automatizada y la alineación de la imagen y el material de impresión, así como con la gran variedad de opciones de acabados en línea.

IMPRIMA A MÁXIMA VELOCIDAD EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE MATERIALES DE IMPRESIÓN

Imprima a una velocidad máxima de 100 ppm en papeles con gramajes de 52 a 350 g/m², e incremente sus tipos de trabajos con la posibilidad de manejar sobres, "banners" de 26" (660 mm) y materiales de poliéster, sintéticos, texturizados, a color, personalizados y otras combinaciones de papel.

FÁCIL, AUTOMATIZADO Y PRECISO


También obtendrá nuestro registro exacto de producción (PAR) automatizado para que cuente con un registro preciso desde la primera impresión hasta el final de la producción, con despeje automático de hojas y tres modos de producción automatizados para equilibrar las necesidades de producción sin configuraciones complejas.

MEJORE SUS MÁRGENES. AUMENTE SUS GANANCIAS

Dé un paso adelante con la prensa más avanzada de la gama Versant®. La prensa Xerox® Versant 3100 le ofrece más de lo que necesita en soluciones de impresión en grandes volúmenes. Gracias a su velocidad, alineación optimizada, tecnologías de calibración del color y opciones de acabado robustas, podrá responder con confianza al cambiante mercado de impresión.

Le presentamos a la prensa
Xerox® Versant® 3100

Avance. Automatice. Logre más.



3100

xerox

Encuentre más información y explore las opciones en www.xerox.com/versant3100.