

El futuro del papel



Xerox no sólo fabrica avanzados equipos digitales. También crea excelentes papeles diseñados para esas máquinas. Jagdish Mistry, el gurú del papel en Xerox, habla con **Susan Wright** sobre su revolucionario trabajo



Nuestros ingenieros colaboran con expertos en hardware digital para diseñar nuevos papeles






Hola, Jagdish.
¿En qué consiste tu trabajo?

“Soy especialista en aplicaciones en color para Xerox Europe. Una buena parte de mi trabajo consiste en crear nuevos papeles para la era digital.” **¿Cómo lo haces?**

“Me encargo de que nuestros ingenieros colaboren con expertos en hardware para diseñar nuevos productos.” **¿Cuáles son las ventajas principales para el cliente?** “Una perfecta calidad de imagen, mejor adherencia del tóner y una excelente productividad en impresoras digitales en color.” **¿Tenéis una gran variedad de este tipo de papeles?** “Sí. Las empresas de impresión son cada

vez más exigentes, así que hemos ampliado mucho nuestra gama de productos en los últimos años. Ofrecemos distintos pesos, tamaños y acabados. Tenemos la oferta más amplia de papeles para impresión digital en color, ya que nuestra gama Colotech+ incluye papel sin recubrir, brillante, de seda y SuperGloss.” **¿Puedes darme**

un ejemplo? “Somos pioneros en el desarrollo de papel autocopiativo para impresión digital. Antes, estos papeles dañaban los equipos digitales, pero nuestro producto →



apenas produce contaminación con las impresoras monocromas Xerox y se puede usar en equipos en color más complejos como las DocuColor 8000, 7000 y 5000.” **¿Perjudica al medio ambiente este nuevo papel?** “Te sorprenderías. Nuestra gama de papeles reciclados es una de las más amplias del mercado.” **¿Producís otros materiales aparte de papel?** “Sí. Nuestros clientes necesitan cada vez más sustratos nuevos. Tenemos una gama especial de productos para tecnología digital, entre ellos plásticos, etiquetas y carpetas.” **¿Otros ejemplos?** “Tenemos un producto muy popular llamado DuraDocument, que tiene el aspecto del papel pero la resistencia del plástico (también ofrecemos un papel muy duradero en la gama Premium NeverTear). Además, tenemos una variedad de etiquetas adhesivas, como las de papel estucado y de plástico sintético. E innovadores productos como Window GraphiX, que permite mostrar gráficos en ventanas.” **¿Trabajas pensando en impresoras especializadas?** “No. La iGen3 permite a todo tipo de empresas hacer trabajos complejos que antes sólo

Entre bastidores

Xerox crea nuevos papeles en dos centros tecnológicos que tiene en Webster (Nueva York) y Welwyn Garden City en Hertfordshire (Inglaterra). Para no dar lugar a error, dividen su investigación en cuatro campos:

1. Control del suministro

Cuando se recibe papel de una fábrica, se examina a fondo para garantizar que cumple los estándares establecidos de consistencia y calidad de la pulpa.

estaban al alcance de las impresoras especializadas.” **¿Tu trabajo se ha visto afectado por la iGen3?** “Desde luego. La posibilidad de imprimir en distintos tamaños con la iGen3 ha incrementado la demanda de aplicaciones que emplean papel más pesado. Eso nos ha llevado a ampliar nuestra gama de tamaños en todos los pesos, y recientemente hemos presentado Colotech+ de 350 gsm.” **¿Los clientes pueden ser más competitivos gracias a estos papeles?** “Por supuesto. Nuestro papel puede utilizarse en todos nuestros equipos, así que es muy fiable. Además, aumenta el tiempo de producción y la productividad. La alternativa sería usar papel de offset en impresoras digitales, con lo que se tardaría más en hacer el trabajo y la calidad del producto final sería peor.” **¿Qué nuevos sustratos aparecerán próximamente?** “Este año tenemos previsto introducir bases magnéticas para equipos digitales que se pueden usar para embalajes, tarjetas de crédito, películas translúcidas y adhesivos para ventanas. Nuestro verdadero objetivo es aportar valor a los entornos de impresión comerciales y de oficina.” ■

2. Prueba de los materiales

Cada papel se somete a pruebas muy exigentes para garantizar su resistencia: se quema, empapa, estira y comprime. Las pruebas se realizan a distintos grados de humedad y temperatura.

3. Adaptación al equipo

Cuando se diseña un componente nuevo para una máquina, los ingenieros lo prueban para asegurarse de que admite nuevos tipos de papel.

4. Simulación del lugar de trabajo

Es difícil reproducir las condiciones de trabajo reales en un laboratorio. Xerox prueba los papeles nuevos en máquinas especiales que simulan oficinas o imprentas.